

型号117, 156, 176, 242, 246

⚠ 注意危险!	由于风扇突然起动造成的伤害 风险	切勿进入风扇的转动区域或危险区域。 请穿上密闭且紧身的工作服。	AS20.40-Z-0001-01A
⚠ 注意危险!	吞入制动液则有中毒的 风险 。皮肤或眼睛接触制动液可能导致受伤。	只能将制动液倒入合适且正确标记的容器中。 处理制动液时, 穿戴防护服和防护眼镜。	AS42.50-Z-0001-01A
⚠ 注意危险!	有汽车打滑或从举升台上掉落而造成人员 死亡的风险 。	将汽车在车辆举升机的支柱之间调准位置, 并在汽车制造商规定的车辆举升机支撑点上放 置四个支承板。	AS00.00-Z-0010-01A
(1)	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
(1)	制动液注释		AH42.50-P-0001-01A
	排气		
1	清洁制动液膨胀容器上的盖的周围区域		
2	将盖从制动液膨胀容器上松开		
3	抽出制动液膨胀容器中旧的制动液	如有必要.	
4	在制动液膨胀容器中注入新的制动液, 直至达到 "最高" (MAX) 标记处	如有必要.	
5	将加注和排气装置连接到制动液膨胀容器上并 开启		
BB	制动液 (DOT 4 plus)		BB00.40-P-0331-00A
BB	制动液概述		BB00.40-P-0330-01A
WS	000 588 01 82 00 加注设备		WS25.00-P-0016B
		i 遵照加注和排气装置的用户手册.	
6	拆下空气滤清器外壳	型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711 对离合器进行排气 发动机 607, 在车型 176, 246 中 发动机 651, 在车型 117, 156, 176, 246 中 发动机 270, 在车型 117, 156, 176, 242, 246.2 中	AR09.10-P-1150ORA AR09.10-P-1150OLB AR09.10-P-1150MT
7	进行排气操作 000 588 01 82 00 加注设备	Nm 连接排气螺钉到制动钳 Nm 制动钳上的排气螺钉 Nm 中央离合器分离轴承的排气螺钉中央离合器操 纵机构的排气螺钉	AR42.10-P-0010-02NKB WS25.00-P-0016B *BA42.10-P-1002-12J *BA42.10-P-1001-10N *BA25.20-P-1001-01B
8	关闭并断开加注和排气装置	i 遵照加注和排气装置的用户手册.	
9	检验		
10	检查制动系统是否泄漏		AR42.10-P-0100-01V
11	检查制动液液位, 如有必要, 则进行校正		
AP	制动系统 - 检查工作液液位		AP42.10-P-4210AK

[Nm] 离合器操纵机构

号码	名称	变速箱 711.6 属于型号117, 156, 171, 172, 176, 203, 204, 207, 212, 242, 246
BA25.20-P-1001-01B	中央离合器操纵机构的排气螺钉	Nm 9

[Nm] 前轴制动钳

号码	名称	型号 117	型号 156
----	----	--------	--------

BA42.10-P-1001-10N	制动钳上的排气螺钉	Nm	18	18
--------------------	-----------	----	----	----

Nm 前轴制动钳

号码	名称	型号 176, 246	型号 242
BA42.10-P-1001-10N	制动钳上的排气螺钉	Nm 18	18

Nm 后轴制动钳

号码	名称	型号 117	型号 156
BA42.10-P-1002-12J	连接排气螺钉到制动钳	Nm 14	14

Nm 后轴制动钳

号码	名称	型号 176, 246	型号 242
BA42.10-P-1002-12J	连接排气螺钉到制动钳	Nm 14	14

AR42.10-P-0100-01V	检查制动系统是否泄漏		
--------------------	------------	--	--

型号117, 156, 171, 172, 176, 190, 204, 205, 207, 212, 213, 216, 217, 218, 221.0/1, 222, 231, 242, 246, 253

型号211, 219

装配自适应制动器

- 1 对制动系统放气后, 用力踩下制动踏板数次,
以使制动片与制动盘接触.

如果存在泄漏
修理相关的制动系统部件.
- 2 起动发动机, 并用约 200 至 300 N 的力踩下制动踏板.

4 检查并校正制动液膨胀容器中的工作液液位.



必须将制动系统中增大的压力保持在无法继续踩下制动踏板的程度.

- 3 检查连接管和软管连接以及制动系统的所有部件的密封性.

AR42.10-P-0010-02NKB	进行排气操作		
WS	000 588 01 82 00 加注设备		WS25.00-P-0016B

型号117, 156, 176, 242, 246

更改提示

28.8.12	制动钳处的排气螺钉	车型 176, 246	BA42.10-P-1001-10N
---------	-----------	-------------	--------------------

Nm 离合器操纵机构

号码	名称	变速箱 711.6 属于型号117, 156, 171, 172, 176, 203, 204, 207, 212, 242, 246
BA25.20-P-1001-01B	中央离合器操纵机构的排气螺钉	Nm 9

Nm 前轴制动钳

号码	名称	型号 117	型号 156
BA42.10-P-1001-10N	制动钳上的排气螺钉	Nm 18	18

Nm 前轴制动钳

号码	名称	型号 176, 246	型号 242
BA42.10-P-1001-10N	制动钳上的排气螺钉	Nm 18	18

Nm 后轴制动钳

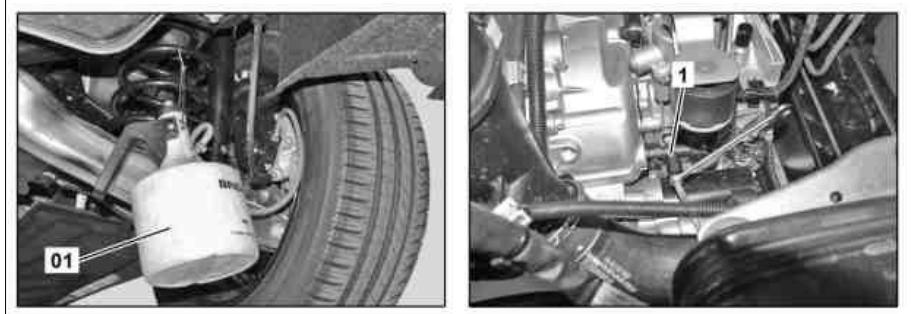
号码	名称	型号 117	型号 156
BA42.10-P-1002-12J	连接排气螺钉到制动钳	Nm 14	14

Nm 后轴制动钳

号码	名称	型号 176, 246	型号 242
BA42.10-P-1002-12J	连接排气螺钉到制动钳	Nm 14	14

图示为车型 246, 装配变速箱 711

- 01 排气瓶
- 1 离合器从动缸



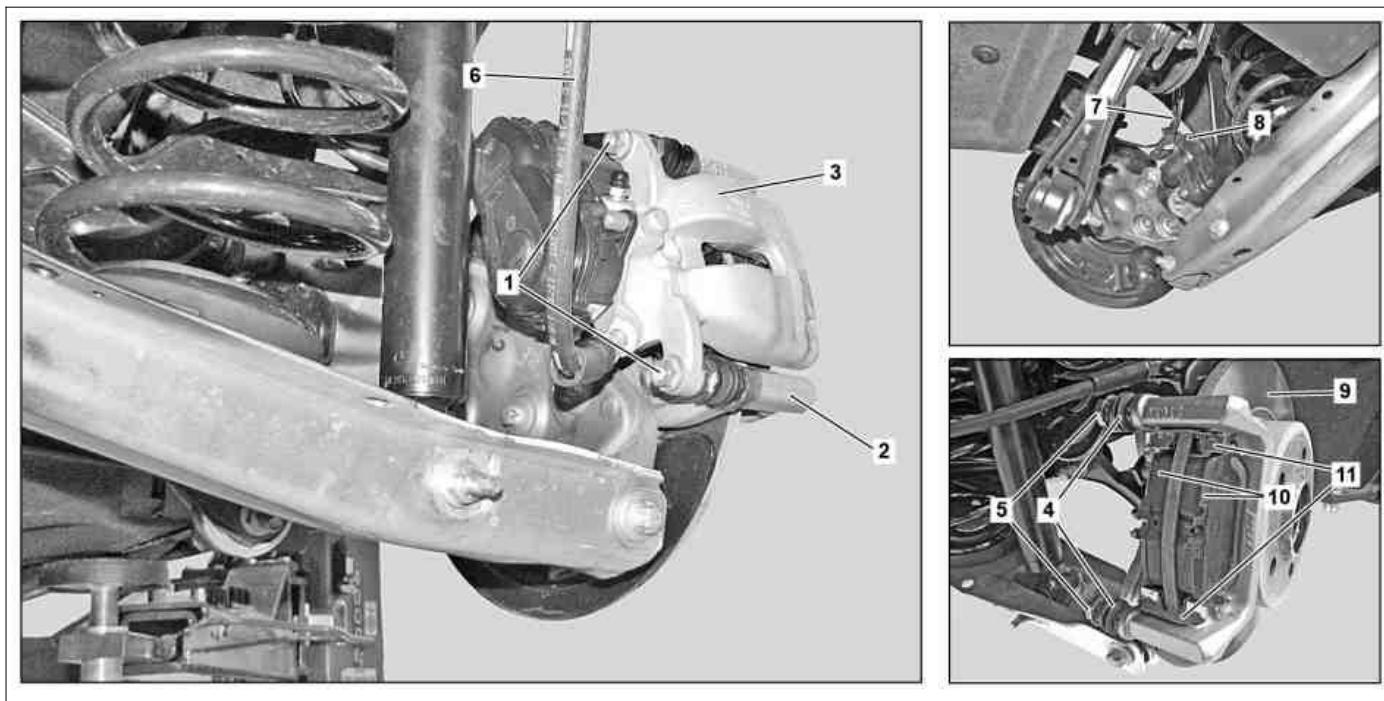
P42.00-2160-04

- 1 将加注和排气装置的排气压力设定为 2.0 bar.
- 2 将盖从制动钳的排气螺钉上拆下.
- 3 将排气瓶 (01) 的排气软管连接到右后制动钳的排气螺钉上.
- 4 打开右后制动钳上的排气螺钉.
- 5.1 仅当对制动系统的液压系统排气时 (为进行修理而打开液压系统后).
反复踩下制动踏板，直至右后制动钳的排气螺钉处流出的新鲜制动液中无气泡.

(*) 为正确地对制动系统进行排气，一定要在整个排气过程中对制动踏板进行点刹。为防止透进空气，切勿以拉动的方式点刹制动踏板，而应缓慢释放。否则，残留空气会导致制动系统发生故障和失灵。
- 5.2 仅在之前未出于修理目的而打开的情况下对制动系统液压装置进行通风时。
使右后制动钳处的排气螺钉保持打开，直至新鲜制动液流出.

[i] 在整个踩下和松开过程中，右后制动钳处的排气螺钉可以保持打开。
需要的制动液总量约为: 1.5 L.
- 6 关闭右后制动钳上的排气螺钉. **Nm**
- 7 将排气瓶 (01)
的排气软管从右后制动钳的排气螺钉上分开.
- 8 对所有其他制动钳排气螺钉重复操作步骤 3 至 7. **Nm**
- [i]** 遵照排气螺钉的开启顺序: 右后排气螺钉，左后排气螺钉，右前排气螺钉，左前排气螺钉
- 9 将盖安装到制动钳的排气螺钉上.
- 10 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711
拆下中央离合器分离轴承或离合器从动缸 (1)
排气螺钉的盖子，然后执行排气操作.型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711.6 **Nm**
- [i]** 松开排气螺钉时，使用工具反向固定离合器从动缸 (1).
- 11 型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711
安装中央离合器分离轴承或离合器从动缸 (1)
的排气螺钉盖.

车型117, 156, 176, 242, 246

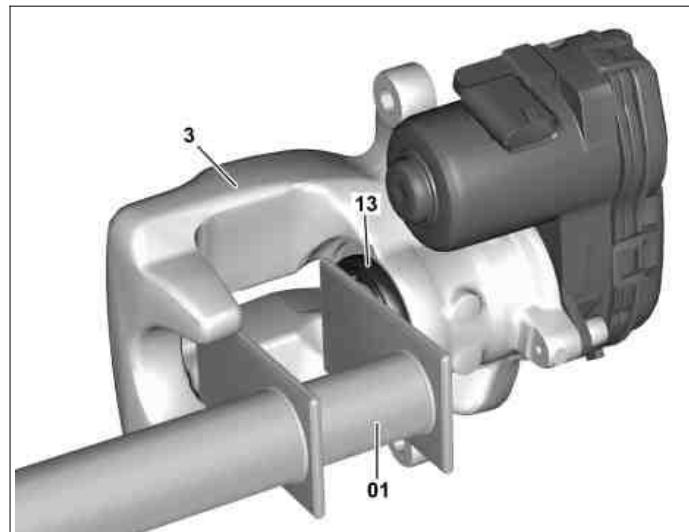


P42.10-2896-09

图示为车型 246

- | | | |
|---------|--------|---------|
| 1 螺栓 | 5 导向销 | 9 制动盘 |
| 2 制动钳支架 | 6 制动软管 | 10 制动片 |
| 3 制动钳 | 7 电线 | 11 弹簧钢板 |
| 4 防尘罩 | 8 固定支架 | |

- 01 推压工具
3 制动钳
13 防尘罩



P42.10-2868-11

⚠ 注意危险!	受伤的风险 处理炽热或发光的物体时, 可能导致皮肤或眼睛的损伤。	如有必要, 穿戴防护手套, 防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0002-01A
⚠ 注意危险!	吞入制动液则有中毒的风险 . 皮肤或眼睛接触制动液可能导致受伤。	只能将制动液倒入合适且正确标记的容器中. 处理制动液时, 穿戴防护服和防护眼镜.	AS42.50-Z-0001-01A

(1)	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
(2)	制动液注释		AH42.50-P-0001-01A
(3)	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
	拆卸/安装		
1	将后轴制动片 (10) 放入装配位置	在显示 "移入装配位置" (Move to assembly position) 的过程中, 切勿踩下行车制动器. 否则可能会损坏制动钳 (3) 中的芯轴. 安装: 保留后轴制动片 (10) 的装配位置.	AR42.10-P-1700-02W
2	关闭点火开关, 将遥控钥匙从电子点火开关控制单元中拔出	以防止意外移出装配位置.	
3	清洁制动液膨胀容器盖的周围区域		
4 	松开制动液膨胀容器上的盖, 然后抽出部分制动液	以防止在压回制动器活塞时膨胀容器出现溢出现象.	AP42.10-P-4210AK
5 	拆下后轮		AP40.10-P-4050AK
6	从固定支架 (8) 上松开转速传感器的电线 (7)		
7	将螺栓 (1) 从导向销 (5) 上拆下	反向固定导向销 (5). 连接导向销到制动钳支架	*BA42.10-P-1004-12J
8	分开制动钳 (3), 然后固定以防其滑落	切勿张紧或扭结制动软管 (6). 将制动钳 (3) 无张紧力地固定到车辆上, 以释放制动软管 (6) 和电线 (7) 上的负荷. 否则可能会损坏制动软管 (6) 和电线 (7). 不要断开电动驻车制动器促动马达处的电气连接. 切勿分开制动软管 (6).	
9	将制动片 (10) 从制动钳支架 (2) 上拆下	安装: 只能安装经梅赛德斯-奔驰认可的制动片 (10) 套件. 安装: 切勿在制动片 (10) 和制动钳 (3) 上涂抹任何制动膏或润滑油! 车型 117.352, 156.952, 176.052 安装: 制动片 (10) 和制动摩擦片磨损传感器的支架必须安装到制动器活塞侧.	
10	将弹簧钢板 (11) 从制动钳支架 (2) 上拆下		
	测量		
11 	检查制动片 (10) 的状况及是否磨损	必要时更换制动片 (10).	AP42.10-P-4253A
12	检查制动盘 (9) 的状况并确定磨损程度	如有必要: ↓ 更换制动盘 (9)	AR42.10-P-0220NKB
13	检查制动钳 (3) 和制动器活塞上的防尘罩 (13) 是否损坏	如果出现损坏: ↓ 更换后轴制动钳 (3)	AR42.10-P-0080NKB
14	检查防尘罩 (4) 是否损坏以及是否正确落座, 并检查导向销 (5) 是否活动自如	如果出现损坏: ↓ 更换后轴制动钳 (3)	AR42.10-P-0080NKB
15	使用推压工具 (01) 压回制动器活塞	复位工装 如果制动器活塞移动困难: ↓ 更换后轴制动钳 (3)	*000589524300

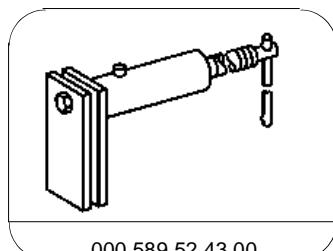
			AR42.10-P-0080NKB
16	清洁 用抹布清洁制动钳 (3) 和制动钳支架 (2) 上制动片 (10) 的接触面	(1) 切勿损坏制动器活塞上的防尘罩 (13). 切勿使用锋利的或尖头的工具. 否则可能会损坏制动钳 (3) 或制动钳支架 (2). 装配清洁剂	*BR00.45-Z-1028-04A
17	按照拆卸的相反顺序进行安装		
△ 注意危险!	修理后第一次运行制动器时, 制动性能降低, 在试运行时有发生事故的 风险 .	起动发动机之前, 应操作制动踏板数次, 直至制动系统中产生压力并保持.	AS42.50-Z-0002-01A
18	踩下制动踏板数次, 直至制动片 (10) 靠在制动盘 (9) 上	i 制动踏板上应有稳固的阻力.	
19	检查制动液储液罐中的工作液液位, 如有必要, 则进行校正		AP42.10-P-4210AK
20	在试验台上进行制动测试		AP42.00-P-4290BA

Nm 后轴制动钳

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1004-12J	连接导向销到制动钳支架	Nm 35	35

Nm 后轴制动钳

号码	名称	车型 176, 246	车型 242
BA42.10-P-1004-12J	连接导向销到制动钳支架	Nm 35	35



复位工装

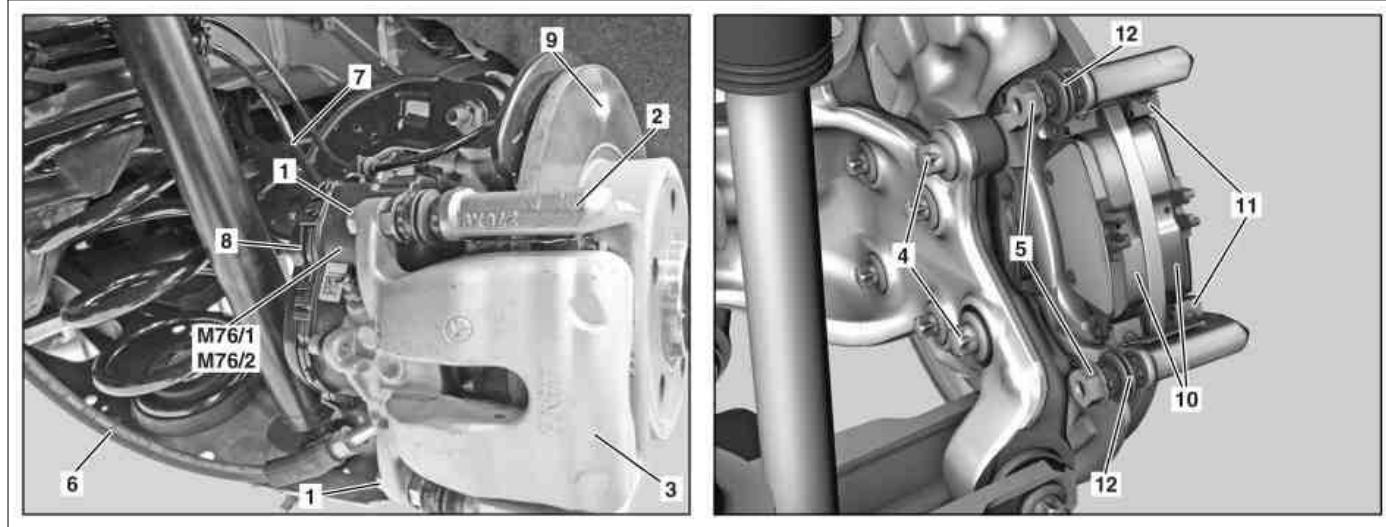
检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1028-04A	装配清洁剂	Adolf Würth GmbH & Co. KG Reinhold-Würth-Str. 12-17 74653 Künzelsau-Gaisbach 德国 电话: +49-7940-15-0 传真: +49-7940-15-1000 www.wuerth.de

车型117, 156, 176, 242, 246

更改提示

25.3.14	Bremsschlauch an Fest- bzw. Faustsattel Vorderachse	BA42.10-P-1002-04L
---------	---	--------------------

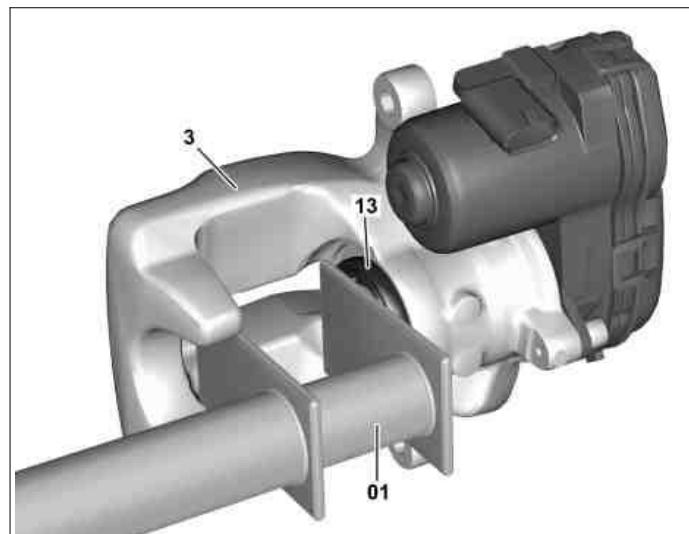


P42.10-2897-08

图示为车型 246

1	螺栓	6	制动软管	11	弹簧钢板
2	制动钳支架	7	电线	12	防尘罩
3	制动钳	8	固定支架	M76/1	左侧电动驻车制动器促动马达
4	螺栓	9	制动盘	M76/2	右侧电动驻车制动器促动马达
5	导向销	10	制动片		

- 01 推压工具
3 制动钳
13 防尘罩



P42.10-2868-11

⚠ 注意危险！	由于风扇突然起动造成的伤害风险	切勿进入风扇的转动区域或危险区域。 请穿上密闭且紧身的工作服。	AS20.40-Z-0001-01A
---------	-----------------	------------------------------------	--------------------

⚠ 注意危险!	受伤的风险 处理炽热或发光的物体时,可能导致皮肤或眼睛的损伤。	如有必要,穿戴防护手套,防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0002-01A
⚠ 注意危险!	吞入制动液则有中毒的风险 .皮肤或眼睛接触制动液可能导致受伤。	只能将制动液倒入合适且正确标记的容器中. 处理制动液时,穿戴防护服和防护眼镜.	AS42.50-Z-0001-01A
	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
	制动液注释		AH42.50-P-0001-01A
	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
	拆卸/安装		
1	将后轴上的制动片移到装配位置	 在显示 "移入装配位置" (Move to assembly position) 的过程中,切勿踩下行车制动器. 否则可能会损坏制动钳 (3) 中的芯轴. i 安装: 从装配位置移开.	AR42.10-P-1700-02W
2	关闭点火开关, 然后将遥控钥匙从电子点火开关控制单元上取下	i 以防止意外从装配位置移走.	
3	清洁制动液膨胀容器盖的周围区域		
4	松开制动液膨胀容器上的盖, 然后抽出部分制动液	i 以防止在压回制动器活塞时膨胀容器出现溢出现象.	
5	拆下后轮		
	从固定支架 (8) 上松开转速传感器的电线	更换制动钳 (3) 时.	AP40.10-P-4050AK
7	拆下制动软管 (6), 然后用合适的密封塞密封	更换制动钳 (3) 时. 立即密封连接处. 否则, 制动液流出可能导致损坏邻近的部件. i 不得使制动钳 (3) 在没有制动液的情况下工作. 否则必须更换制动钳 (3). Nm 限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管 Nm 连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳 S 记录旋塞	AR42.10-P-0013NKB *BA42.10-P-1001-04L *BA42.10-P-1002-04L *129589009100
8	将螺钉/螺栓 (1) 从导向销 (5) 上拆下	i 反向固定导向销 (5). Nm 连接导向销到制动钳支架	*BA42.10-P-1004-12J
9	从制动钳支架 (2) 上拆下制动钳 (3)	 切勿张紧或扭结制动软管 (6). 将制动钳 (3) 无张紧力地固定到车辆上, 以释放制动软管 (6) 和电线 (7) 上的负荷. 否则可能会损坏制动软管 (6) 和电线 (7).	
10	使用推压工具 (01) 压回制动器活塞	i 如果制动器活塞移动不畅, 则更换制动钳 (3). S 复位工装	*000589524300
11	将左侧电动驻车制动器促动马达 (M76/1) 或右侧电动驻车制动器促动马达 (M76/2) 从制动钳 (3) 上拆下	更换制动钳 (3) 时.	
12	将制动片 (10) 从制动钳支架 (2) 上拆下	拆卸制动钳支架 (2) 时. i 安装: 只能安装经梅赛德斯-奔驰许可的制动片 (10) 完整套件. i 安装: 不要在制动片 (10) 和制动钳 (3) 上涂抹任何制动膏或润滑油.	
13	将弹簧钢板 (11) 从制动钳支架 (2) 上拆下	拆卸/更换制动钳支架 (2) 时.	
14	松开螺钉/螺栓 (4), 然后拆下制动钳支架 (2)	更换制动钳支架 (2) 时. Nm 螺钉/螺栓 - 连接制动钳到轮毂/转子总成	*BA42.10-P-1001-12J
	测量		
15	检查制动片 (10) 的状况并确定磨损程度	i 必要时更换制动片 (10).	
16	检查制动盘 (9) 的状况并确定磨损程度	i 必要时更换制动盘 (9).	AR42.10-P-0220NKB

17	检查制动钳 (3) 和制动器活塞上的防尘罩 (13) 是否损坏	i 如果损坏, 则更换制动钳 (3).	
18	检查防尘罩 (12) 是否损坏以及是否正确落座, 并检查导向销 (5) 是否活动自如	i 如果损坏, 则更换制动钳支架 (2).	
	清洁		
19	用抹布清洁制动钳 (3) 和制动钳支架 (2) 上制动片 (10) 的接触面	i 在此过程中, 切勿损坏制动器活塞上的防尘罩 (13). 切勿使用锋利的或尖的工具进行清洁. 否则, 制动钳 (3) 或制动钳支架 (2) 会损坏. 装配清洁剂	*BR00.45-Z-1028-04A
20	改装固定支架 (8)	更换制动钳 (3) 时.	
21	按照拆卸的相反顺序进行安装		
 注意危险!	修理后第一次运行制动器时, 制动性能降低, 在试运行时有发生事故的 风险 .	起动发动机之前, 应操作制动踏板数次, 直至制动系统中产生压力并保持.	AS42.50-Z-0002-01A
22	踩下制动踏板数次, 直至制动片 (10) 靠在制动盘 (9) 上	i 制动踏板上应有稳固的阻力.	
23	检查制动液储液罐中的工作液液位, 并且如有必要, 则进行校正  制动液概述  制动液 (DOT 4 plus)		BB00.40-P-0330-01A BB00.40-P-0331-00A
24	在试验台上进行制动测试		AP42.00-P-4290BA

 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm	16

 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 176	车型 242
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm	16

 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 246
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm

 后轴制动钳

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1001-12J	螺钉/螺栓 - 连接制动钳到轮毂/转子总成	Nm	130

 后轴制动钳

号码	名称	车型 176, 246	车型 242
BA42.10-P-1001-12J	螺钉/螺栓 - 连接制动钳到轮毂/转子总成	Nm	130

 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1002-04L	连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳	Nm	24

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 176	车型 242
BA42.10-P-1002-04L	连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳	Nm 24	24

Nm 制动管路, 制动软管

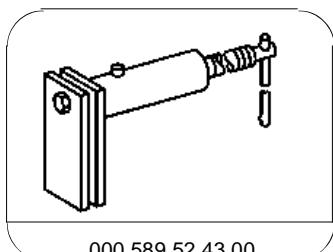
号码	名称	车型 246
BA42.10-P-1002-04L	连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳	Nm 24

Nm 后轴制动钳

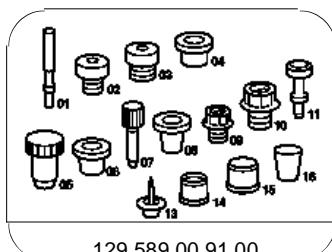
号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1004-12J	连接导向销到制动钳支架	Nm 35	35

Nm 后轴制动钳

号码	名称	车型 176, 246	车型 242
BA42.10-P-1004-12J	连接导向销到制动钳支架	Nm 35	35



复位工装



记录旋塞

检修工具

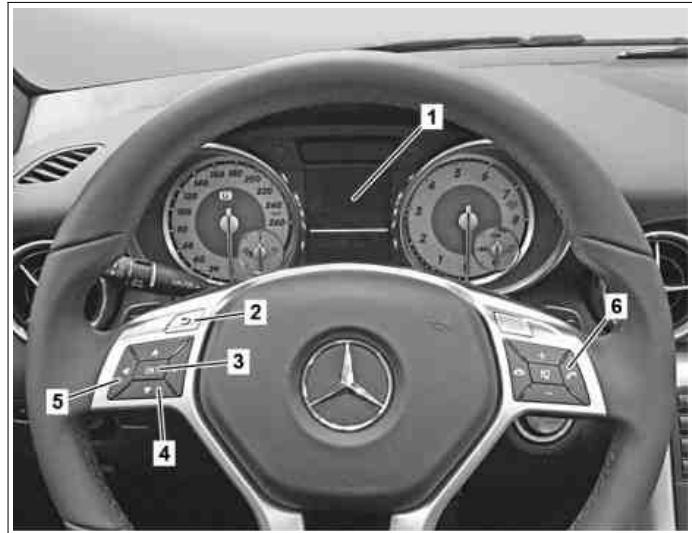
号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1028-04A	装配清洁剂	Adolf Würth GmbH & Co. KG Reinhold-Würth-Str. 12-17 74653 Künzelsau-Gaisbach 德国 电话: +49-7940-15-0 传真: +49-7940-15-1000 www.wuerth.de

型号117, 156, 166, 172, 176, 190, 205, 242, 246, 253, 292

型号217, 222, 231

移入装配位置 (通过仪表盘中的授权服务中心菜单)

图示为车型 172



P42.10-3094-11

- 1 将遥控钥匙插入电子点火开关控制单元中, 然后转至位置 "1".

[i] 这可以防止意外退出装配位置.

[i] "里程" (Trip) 菜单项必须显示行程和里程数.

- 2 关闭发动机罩.

如果多功能显示屏 (1) 显示 "发动机罩未关" (Engine hood open) 故障信息.

- 3 先按住接听电话按钮 (6), 然后在 1 秒内再按住 OK 按钮 (3).

[i] 约 5 秒后, 多功能显示屏 (1) 上显示带 "车辆数据" (Vehicle data), "测功机测试" (Dynamometer test), "更换制动摩擦片" (Change brake lining) 和 "主动保养提示系统增强版" (ASSYST PLUS) 选项卡的授权服务中心菜单.

- 4 反复按下前/后滚动按钮 (4), 直至 "更换制动摩擦片" (Change brake lining) 高亮显示, 然后按下 OK 按钮 (3) 确认选择.

[i] 然后多功能显示屏 (1) 上显示 "移至装配位置" (Move to assembly position).

退出装配位置 (通过仪表盘中的授权服务中心菜单)

(*) 仅在安装制动器摩擦片和制动钳的情况下从装配位置退出. 否则, 制动器活塞会被从制动钳中推出.

- 7 将遥控钥匙插入电子点火开关控制单元中, 然后转至位置 "1".

[i] 然后多功能显示屏 (1) 上显示 "到达装配位置/退出装配位置" (Assembly position reached/Exit assembly position).

- 8 用 OK 按钮 (3) 进行确认.

[i] 在退出装配位置的过程中, 多功能显示屏 (1) 上显示信息 "正在退出装配位置" (Exiting assembly position). 该过程结束时, 提示信息 "已退出装配位置" (Assembly position exited) 显示在多功能显示屏 (1) 上.

- 9 用 OK 按钮 (3) 进行确认.

[i] 多功能显示屏 (1) 上显示带 "车辆数据" (Vehicle data), "测功机测试" (Dynamometer test), "更换制动摩擦片" (Change brake lining) 和 "主动保养提示系统增强版" (ASSYST PLUS) 选项卡的授权服务中心菜单.

5 用 OK 按钮 (3) 进行确认.

10 用 "返回" (Back) 按钮 (2) 退出授权服务中心菜单.

 在显示 "移入装配位置" (Move to assembly position) 的过程中, 切勿踩下行车制动器.
否则可能会损坏制动钳中的芯轴.

11 关闭点火开关, 然后拔下遥控钥匙.

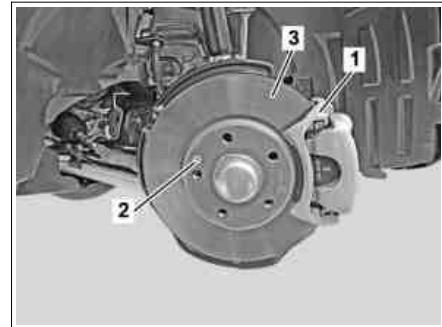
 然后多功能显示屏 (1) 上显示 "到达装配位置" (Assembly position reached).

6 关闭点火开关, 然后拔下遥控钥匙.

车型117, 156, 176, 242, 246

图示为车型 246

- 1 制动钳支架
2 安全螺栓
3 制动盘



P42.10-2893-01

⚠ 注意危险!	受伤的风险 处理炽热或发光的物体时,可能导致皮肤或眼睛的损伤。	如有必要,穿戴防护手套,防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0002-01A
	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
	拆卸/安装		
1	拆下制动钳或制动钳支架 (1)	前轴 后轴 i 在保持制动软管连接的情况下, 将制动钳移出工作区域并进行固定以防滑落. i 车型 117.352/952, 156.952, 176.052 制动钳支架 (1) 未从后轴上拆下.	AR42.10-P-0070NKB AR42.10-P-0080NKB
2	拆下安全螺栓 (2), 然后拆下制动盘 (3)	Nm 前轴制动盘的锁止螺栓 Nm 后轴制动盘的锁止螺栓	*BA42.10-P-1002-06A *BA42.10-P-1001-06A
3	清洁制动盘 (3) 的接触面和配合座		
4	轻轻润滑制动盘 (3) 的配合座	热润滑膏 1 kg, DBL 6879.20	*BR00.45-Z-1005-06A
5	按照拆卸的相反顺序进行安装		

Nm 制动盘, 制动器盖板

号码	名称	车型117	车型156
BA42.10-P-1001-06A	后轴制动盘的锁止螺栓	Nm	10

Nm 制动盘, 制动器盖板

号码	名称	车型242	车型176, 246
BA42.10-P-1001-06A	后轴制动盘的锁止螺栓	Nm	10

Nm 制动盘, 制动器盖板

号码	名称	车型117	车型156
BA42.10-P-1002-06A	前轴制动盘的锁止螺栓	Nm	10

Nm 制动盘, 制动器盖板

号码	名称	车型242	车型176, 246
BA42.10-P-1002-06A	前轴制动盘的锁止螺栓	Nm	10

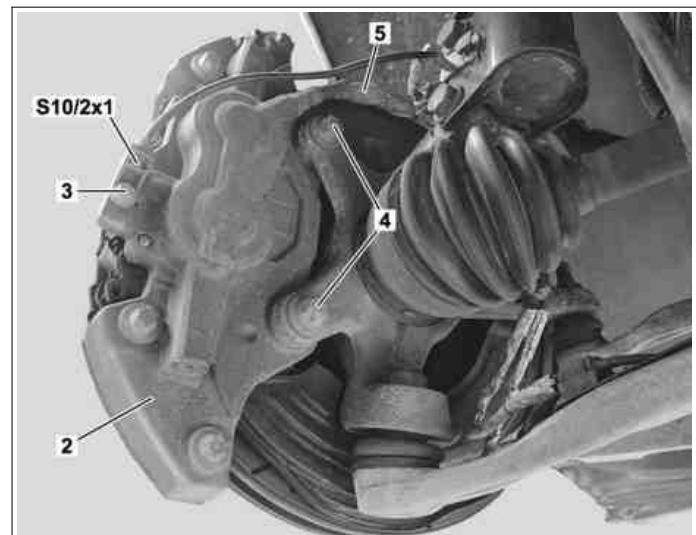
检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1005-06A	热润滑膏 1 kg, DBL 6879.20	A 000 989 76 51

车型117, 156, 176, 242, 246

车型 156.952, 176.052

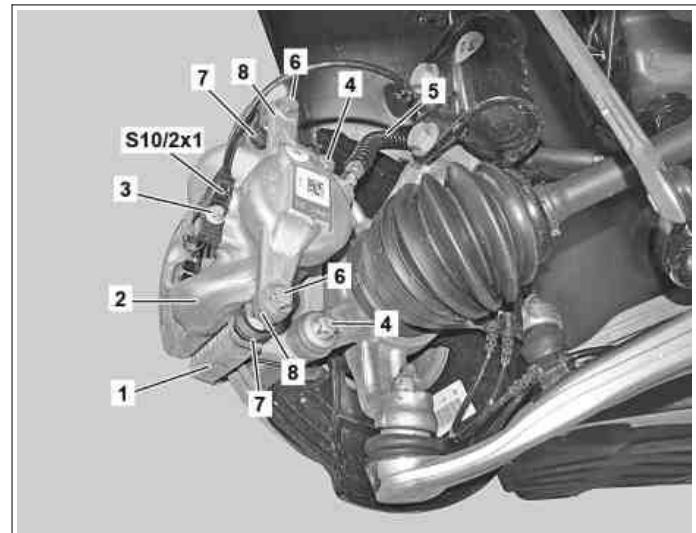
- 2 制动钳
- 3 螺栓
- 4 螺栓
- 5 制动软管
- S10/2x1 右前制动摩擦片磨损传感器的电气连接器



P42.10-2970-11

图示为车型 246

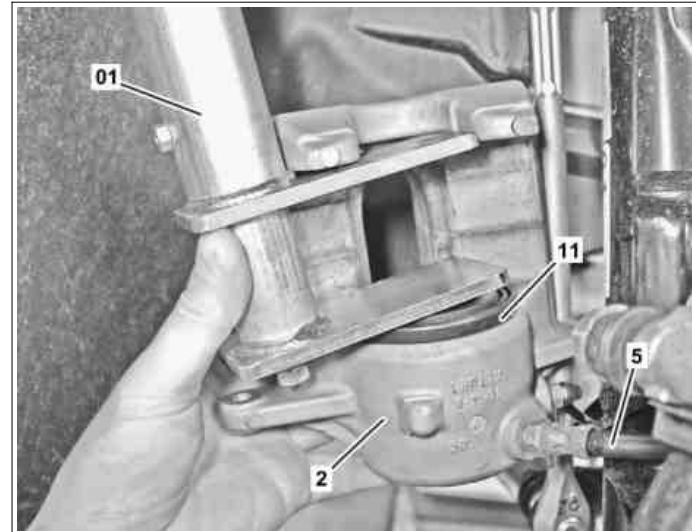
- 1 制动钳支架
- 2 制动钳
- 3 螺栓
- 4 螺栓
- 5 制动软管
- 6 螺栓
- 7 防尘罩
- 8 滑动销
- S10/2x1 右前制动摩擦片磨损传感器的电气连接器



P42.10-2890-11

图示为车型 246

- 01 推压工具
- 2 制动钳
- 5 制动软管
- 11 防尘罩



P42.10-2871-11

			AR42.10-P-0220NKB
8	检查制动钳 (2) 和制动器活塞上的防尘罩 (11) 是否损坏	i 如果损坏, 则更换制动钳 (2).	
9	检查防尘罩 (7) 是否损坏和正确落座以及滑动销 (8) 是否活动自如	i 如果损坏, 则更换制动钳支架 (1).	
10	使用推压工具 (01) 压回制动器活塞	i 如果制动器活塞活动困难, 则更换制动钳 (2). S 复位工装	
	清洁		
11	用抹布清洁制动钳 (2) 和制动钳支架 (1) 上制动片的接触面	i 在此过程中, 切勿损坏制动器活塞上的防尘罩 (11). 切勿使用锋利的或尖头的工具. 否则可能会损坏制动钳 (2) 或制动钳支架 (1). 装配清洁剂	*BR00.45-Z-1028-04A
12	按照拆卸的相反顺序进行安装		
注意危险!	修理后第一次运行制动器时, 制动性能降低, 在试运行时有发生事故的 风险 .	起动发动机之前, 应操作制动踏板数次, 直至制动系统中产生压力并保持.	AS42.50-Z-0002-01A
13	踩下制动踏板数次, 直至制动片接触到制动盘	i 制动踏板上应有稳固的阻力.	
14	检查制动液储液罐中的工作液液位, 如有必要, 则进行校正		
	制动液概述		BB00.40-P-0330-01A
	制动液 (DOT 4 plus)		BB00.40-P-0331-00A
15	在试验台上进行制动测试		AP42.00-P-4290BA

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm 16	16

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 176	车型 242
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm 16	16

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 246
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm 16

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1002-04L	连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳	Nm 24	24

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 176	车型 242
BA42.10-P-1002-04L	连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳	Nm 24	24

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 246

Nm 前轴制动钳

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1002-10N	螺钉/螺栓 - 连接制动钳到转向节	Nm 130	130

Nm 前轴制动钳

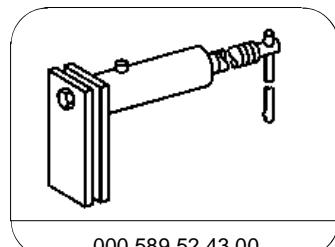
号码	名称	车型 176, 246	车型 242
BA42.10-P-1002-10N	螺钉/螺栓 - 连接制动钳到转向节	Nm 130	130

Nm 前轴制动钳

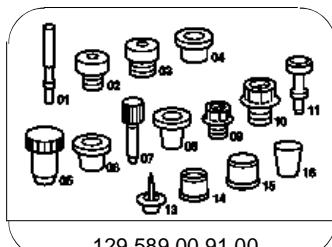
号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1004-10N	螺钉/螺栓 - 连接制动器磨损连接器到制动钳	Nm 8	8

Nm 前轴制动钳

号码	名称	车型 176, 246	车型 242
BA42.10-P-1004-10N	螺钉/螺栓 - 连接制动器磨损连接器到制动钳	Nm 8	8



复位工装



记录旋塞

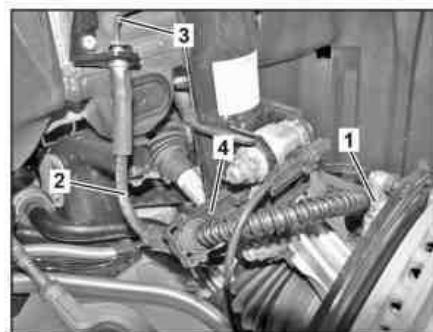
检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1028-04A	装配清洁剂	Adolf Würth GmbH & Co. KG Reinhold-Würth-Str. 12-17 74653 Künzelsau-Gaisbach 德国 电话: +49-7940-15-0 传真: +49-7940-15-1000 www.wuerth.de

车型117, 156, 176, 242, 246

图示为车型 246

- 1 前制动钳
 2 前制动软管
 3 前制动管路
 4 支架
 5 后制动钳
 6 后制动软管
 7 后制动管路



P42.10-2888-12

⚠ 注意危险!	吞入制动液则有中毒的 风险 。 。皮肤或眼睛接触制动液可能导致受伤。	只能将制动液倒入合适且正确标记的容器中. 处理制动液时, 穿戴防护服和护目镜.	AS42.50-Z-0001-01A
	关于无法从外部观察到制动液是否损失的说明		AH42.10-P-9406-02V
	关于安装制动软管的说明		AH42.10-P-9406-01A
	制动液注释		AH42.50-P-0001-01A
	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
	拆卸/安装		
1	分开相应的车轮总成		
			AP40.10-P-4050AK
	拆下前制动软管 (2)		
2	分开前制动管路 (3) 上的前制动软管 (2), 然后用塞头密封前制动管路 (3)	<p> 安装: 安装前制动软管 (2), 不能有任何擦伤或扭曲. 否则会损坏前制动软管 (2).</p> <p> 安装: 确保固定卡正确落座.</p> <p> 限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管</p> <p> 记录旋塞</p>	*BA42.10-P-1001-04L *129589009100
3	将固定卡打开, 然后将前制动软管 (2) 从支架 (4) 上取出		
4	从前制动钳 (1) 上分开前制动软管 (2)	<p> 连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳</p>	*BA42.10-P-1002-04L
	拆下后制动软管 (6)		
5	分开后制动管路 (7) 上的后制动软管 (6), 并用塞头密封后制动管路 (7)	<p> 安装: 安装后制动软管 (6), 不能有任何擦伤或扭曲. 否则会损坏后制动软管 (6).</p> <p> 为避免流出的制动液造成损坏, 立即密封各连接处. 后制动钳 (5) 不得完全排空. 否则必须更换后制动钳 (5).</p> <p> 安装: 确保固定卡正确落座.</p> <p> 限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管</p> <p> 记录旋塞</p>	*BA42.10-P-1001-04L *129589009100

6	从后制动钳 (5) 上分开后制动软管 (6)	Nm 连接制动软管到后轴固定式制动钳或浮式制动钳	*BA42.10-P-1006-04L
7	按照拆卸的相反顺序进行安装		
8	对制动系统进行排气		AR42.10-P-0010NKB

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm 16	16

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 176	车型 242
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm 16	16

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 246
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm 16

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1002-04L	连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳	Nm 24	24

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 176	车型 242
BA42.10-P-1002-04L	连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳	Nm 24	24

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 246
BA42.10-P-1002-04L	连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳	Nm 24

Nm 制动管路, 制动软管

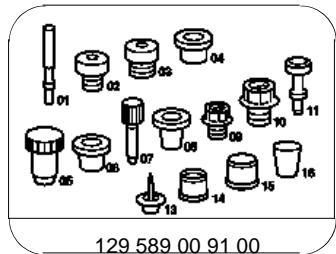
号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1006-04L	连接制动软管到后轴固定式制动钳或浮式制动钳	24	24

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 176	车型 242
BA42.10-P-1006-04L	连接制动软管到后轴固定式制动钳或浮式制动钳	24	24

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 246



记录旋塞



型号117, 129, 140, 156, 170, 171, 172, 176, 190, 197, 202, 203, 204, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 230, 231, 240, 242, 246, 415, 447, 448, 636, 638, 639

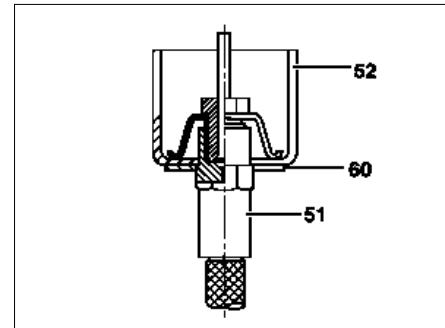
[i] 仅安装经梅赛德斯-奔驰认可的制动软管 (51).

安装制动软管 (51) 时, 确保制动软管 (51) 未扭曲 (无扭曲).

所有驾驶状况下都必须确保与其他车轴部件之间具有足够的距离.

[i] 型号 129, 140

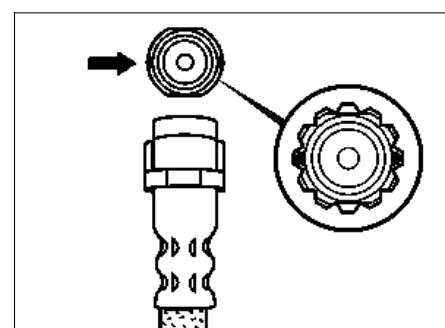
一个带双六角或多点截面的锁板 (60) 固定在支架 (52) 上. 制动软管 (51) 必须插入锁板 (60) 中, 以在左侧和右侧转向角达到最大值时, 以及车辆压缩和回弹时, 其不会与车辆部件摩擦.



P42.10-0215-01

[i] 型号 117, 129, 140, 156, 170, 171, 172, 176, 190, 197, 202, 203, 204, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 230, 231, 240, 242, 246, 415, 447, 448, 636, 638, 639

制动软管 (51) 的连接器上有两个升高的部分 (箭头所示), 可将制动软管 (51) 固定在支架的多点侧面上.



P42.10-2003-01

[i] 确保止动弹簧 (1) 已正确安装.



P42.10-2790-01

型号117, 156, 171, 172, 176, 190, 197, 204, 205, 207, 212, 213, 216, 217, 218, 221, 222, 230, 231, 242, 246, 253

型号211, 219

装配自适应制动器 (ABR)

在制动液损失不可见的情况下，
应检查制动液是否已通过制动总泵中的泄漏辅助密封件进入制动助力器。
进行测试前必须拆下制动总泵。

如果制动助力器里的制动液超过 100 cm³, 制动助力器必须更换。
制动助力器中的加力膜片耐制动液腐蚀，
但主控制单元中的反作用盘和提升阀不耐制动液腐蚀。因此，
只有在已安装制动助力器时才能抽出制动液. 如果制动液达到 100 cm³,
则安装制动助力器时, 制动液无法抵达反作用盘或提升阀.

型号117, 156, 176, 242, 246

⚠ 注意危险!	由于风扇突然起动造成的伤害 风险	切勿进入风扇的转动区域或危险区域。 请穿上密闭且紧身的工作服。	AS20.40-Z-0001-01A
⚠ 注意危险!	吞入制动液则有中毒的 风险 。皮肤或眼睛接触制动液可能导致受伤。	只能将制动液倒入合适且正确标记的容器中。 处理制动液时, 穿戴防护服和防护眼镜。	AS42.50-Z-0001-01A
⚠ 注意危险!	有汽车打滑或从举升台上掉落而造成人员 死亡的风险 。	将汽车在车辆举升机的支柱之间调准位置, 并在汽车制造商规定的车辆举升机支撑点上放 置四个支承板。	AS00.00-Z-0010-01A
(1)	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
(1)	制动液注释		AH42.50-P-0001-01A
	排气		
1	清洁制动液膨胀容器上的盖的周围区域		
2	将盖从制动液膨胀容器上松开		
3	抽出制动液膨胀容器中旧的制动液	如有必要.	
4	在制动液膨胀容器中注入新的制动液, 直至达到 "最高" (MAX) 标记处	如有必要.	
5	将加注和排气装置连接到制动液膨胀容器上并 开启		
BB	制动液 (DOT 4 plus)		BB00.40-P-0331-00A
BB	制动液概述		BB00.40-P-0330-01A
WS	000 588 01 82 00 加注设备		WS25.00-P-0016B
		i 遵照加注和排气装置的用户手册.	
6	拆下空气滤清器外壳	型号 117, 156, 176, 242, 246 带变速箱711 对离合器进行排气 发动机 607, 在车型 176, 246 中 发动机 651, 在车型 117, 156, 176, 246 中 发动机 270, 在车型 117, 156, 176, 242, 246.2 中	AR09.10-P-1150ORA AR09.10-P-1150OLB AR09.10-P-1150MT
7	进行排气操作 000 588 01 82 00 加注设备	Nm 连接排气螺钉到制动钳 Nm 制动钳上的排气螺钉 Nm 中央离合器分离轴承的排气螺钉中央离合器操 纵机构的排气螺钉	AR42.10-P-0010-02NKB WS25.00-P-0016B *BA42.10-P-1002-12J *BA42.10-P-1001-10N *BA25.20-P-1001-01B
8	关闭并断开加注和排气装置	i 遵照加注和排气装置的用户手册.	
9	检验		
10	检查制动系统是否泄漏		AR42.10-P-0100-01V
11	检查制动液液位, 如有必要, 则进行校正		
AP	制动系统 - 检查工作液液位		AP42.10-P-4210AK

[Nm] 离合器操纵机构

号码	名称	变速箱 711.6 属于型号117, 156, 171, 172, 176, 203, 204, 207, 212, 242, 246
BA25.20-P-1001-01B	中央离合器操纵机构的排气螺钉	Nm 9

[Nm] 前轴制动钳

号码	名称	型号 117	型号 156
----	----	--------	--------

BA42.10-P-1001-10N	制动钳上的排气螺钉	Nm	18	18
--------------------	-----------	----	----	----

Nm 前轴制动钳

号码	名称	型号 176, 246	型号 242
BA42.10-P-1001-10N	制动钳上的排气螺钉	Nm 18	18

Nm 后轴制动钳

号码	名称	型号 117	型号 156
BA42.10-P-1002-12J	连接排气螺钉到制动钳	Nm 14	14

Nm 后轴制动钳

号码	名称	型号 176, 246	型号 242
BA42.10-P-1002-12J	连接排气螺钉到制动钳	Nm 14	14

车型117, 156, 176, 242, 246

图示为车型 246

- 1 制动总泵
 2 制动管路
 3 螺母
 4 电线
 A7/7 制动辅助系统 (BAS) 制动助力器



P42.10-2895-11

⚠ 注意危险!	由于风扇突然起动造成的伤害 风险	切勿进入风扇的转动区域或危险区域. 请穿上密闭且紧身的工作服.	AS20.40-Z-0001-01A
⚠ 注意危险!	吞入制动液则有中毒的 风险 。皮肤或眼睛接触制动液可能导致受伤。	只能将制动液倒入合适且正确标记的容器中. 处理制动液时, 穿戴防护服和防护眼镜.	AS42.50-Z-0001-01A
	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
	制动液注释		AH42.50-P-0001-01A
	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
	关于无法从外部观察到制动液是否损失的说明		AH42.10-P-9406-02V
	拆卸/安装		
1	消除制动辅助系统 (BAS) 制动助力器 (A77) 中的真空	i 为此, 在发动机关闭的情况下踩下制动踏板数次.	
2	拆下制动液储液罐		AR42.10-P-0301NKB
3	将涡轮增压器上的空气滤清器外壳和发动机进气道之间的进气管拆下	发动机 651 在车型 176, 246	
4	从制动总泵 (1) 上松开电线 (4)	i 注意电线 (4) 的铺设. i 安装: 更换夹子.	
5	确定相应连接处的制动管路 (2)		
6	分开制动总泵 (1) 上的制动管路 (2)	i 安装: 注意制动管路 (2) 的标记. i 密封管路连接处. Nm 限位螺钉 - 连接制动管路到制动总泵 套筒扳手头 记录旋塞	*BA42.10-P-1003-04L *000589750300 *129589009100
7	从制动辅助系统 (BAS) 制动助力器 (A7/7) 上松开螺母 (3)	Nm 螺母 - 连接制动总泵到制动单元	*BA42.10-P-1001-05G
8	取出制动总泵 (1)	⚠ 切勿使制动总泵 (1) 倾斜. 从制动辅助系统 (BAS) 制动助力器 (A7/7) 上直接向前拉出制动总泵 (1). 否则推杆会被压出其轴向位置. 用吸油抹布擦拭溢出的制动液. 否则会损坏车辆油漆. i 安装: 更换制动辅助系统 (BAS) 制动助力器 (A7/7) 和制动总泵 (1) 之间的密封件.	
9	按照拆卸的相反顺序进行安装		
10	对制动系统进行排气		AR42.10-P-0010NKB

	检验		
11	检查制动系统是否泄漏		AR42.10-P-0100-01V
12	在试验台上进行制动测试		AP42.00-P-4290BA
AP			

Nm 制动总泵

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1001-05G	螺母 - 连接制动总泵到制动单元	Nm 23	23

Nm 制动总泵

号码	名称	车型 242	车型 176, 246
BA42.10-P-1001-05G	螺母 - 连接制动总泵到制动单元	Nm 23	23

Nm 制动管路, 制动软管

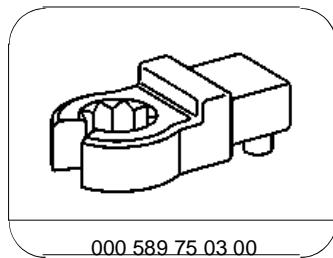
号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1003-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动总泵	直径 4.75 Nm 18	18
		直径 6 Nm 18	18
		直径 8 Nm 24	24

Nm 制动管路, 制动软管

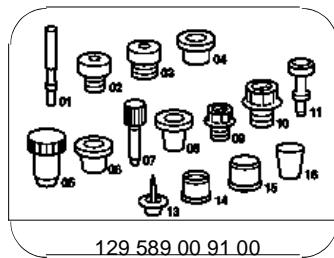
号码	名称	车型 176	车型 242
BA42.10-P-1003-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动总泵	直径 4.75 Nm 18	18
		直径 6 Nm 18	18
		直径 8 Nm 24	24

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 246
BA42.10-P-1003-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动总泵	直径 4.75 Nm 18
		直径 6 Nm 18
		直径 8 Nm 24



套筒扳手头

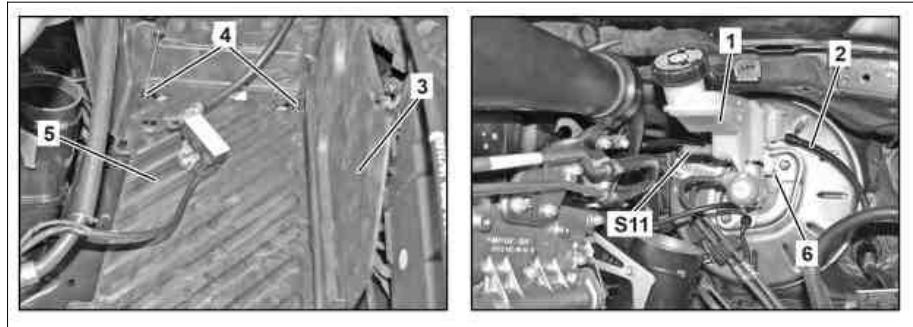


记录旋塞

车型117, 156, 176, 242, 246

图示为车型 246

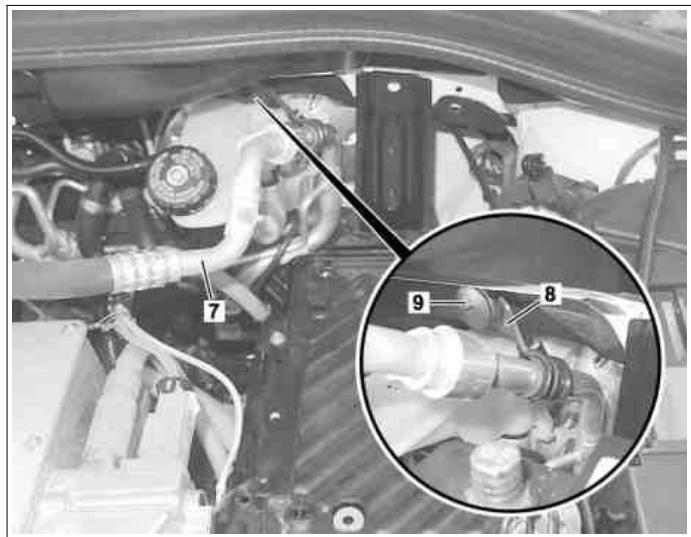
- 1 制动液储液罐
 2 供给软管
 3 侧板
 4 夹子
 5 蓄电池底座
 6 螺栓
 S11 制动液液位开关



P42.10-2894-04

图示为车型 242, 装配发动机 780

- 7 制冷剂管路
 8 支架
 9 固定卡



P42.10-2981-11

△ 注意危险!	吞入制动液则有中毒的风险。 。皮肤或眼睛接触制动液可能导致受伤。	只能将制动液倒入合适且正确标记的容器中。 处理制动液时, 穿戴防护服和护目镜.	AS42.50-Z-0001-01A
(i)	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
(i)	关于无法从外部观察到制动液是否损失的说明		AH42.10-P-9406-02V
(i)	制动液注释		AH42.50-P-0001-01A
☒☒	拆卸/安装		
1	拆下蓄电池		AR54.10-P-0005NKB
2	拆下侧板 (3)	车型 117, 156, 176, 246 车型 242 装配发动机 270 i 为此, 压入夹子 (4), 然后沿行驶方向取出蓄电池底座 (5) 的侧板 (3).	
3	将制冷剂管路 (7) 从支架 (8) 上松开	车型 242 装配发动机 780 i 安装: 更换固定夹 (9).	
4	解锁并断开制动液液位开关 (S11) 上的电气连接		
5	从制动液储液罐 (1) 上松开盖子并拆下滤网		
6	抽出制动液储液罐 (1) 内的制动液		
7	将供给软管 (2) 从制动液储液罐 (1) 上拉下	(i) 防止制动液损害油漆表面. 否则会损坏车辆油漆. i 如果已安装. i 安装: 更换供给软管 (2) 中的密封件. ☒ 记录旋塞	*129589009100
8	拆下螺钉/螺栓 (6)	Nm 螺栓 - 连接储液罐到制动总泵	*BA42.10-P-1002-05G

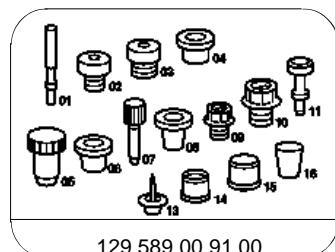
9	将制动液储液罐 (1) 从制动总泵中拉出	<p> 用吸水抹布吸拭溢出的制动液。 否则会损坏车辆油漆.</p> <p> 密封制动总泵上的连接以防异物进入. 否则制动系统可能发生故障.</p> <p> 安装: 更换制动液储液罐 (1) 和制动总泵之间的密封圈.</p>	
10	按照拆卸的相反顺序进行安装		
11	检验		
11	检查制动系统的制动液储液罐 (1) 区域的密封性		
12	检查制动液储液罐 (1) 中的工作液液位, 如有必要, 则进行校正		
AP			AP42.10-P-4210AK

Nm 制动总泵

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1002-05G	螺栓 - 连接储液罐到制动总泵	Nm 8	8

Nm 制动总泵

号码	名称	车型 242	车型 176, 246
BA42.10-P-1002-05G	螺栓 - 连接储液罐到制动总泵	Nm 8	8

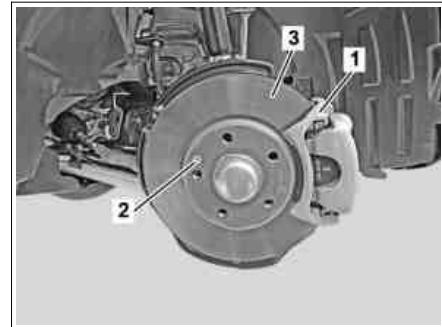


记录旋塞

车型117, 156, 176, 242, 246

图示为车型 246

- 1 制动钳支架
2 安全螺栓
3 制动盘



P42.10-2893-01

⚠ 注意危险!	受伤的风险 处理炽热或发光的物体时,可能导致皮肤或眼睛的损伤。	如有必要,穿戴防护手套,防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0002-01A
	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
	拆卸/安装		
1	拆下制动钳或制动钳支架 (1)	前轴 后轴 i 在保持制动软管连接的情况下, 将制动钳移出工作区域并进行固定以防滑落. i 车型 117.352/952, 156.952, 176.052 制动钳支架 (1) 未从后轴上拆下.	AR42.10-P-0070NKB AR42.10-P-0080NKB
2	拆下安全螺栓 (2), 然后拆下制动盘 (3)	Nm 前轴制动盘的锁止螺栓 Nm 后轴制动盘的锁止螺栓	*BA42.10-P-1002-06A *BA42.10-P-1001-06A
3	清洁制动盘 (3) 的接触面和配合座		
4	轻轻润滑制动盘 (3) 的配合座	热润滑膏 1 kg, DBL 6879.20	*BR00.45-Z-1005-06A
5	按照拆卸的相反顺序进行安装		

Nm 制动盘, 制动器盖板

号码	名称	车型117	车型156
BA42.10-P-1001-06A	后轴制动盘的锁止螺栓	Nm	10

Nm 制动盘, 制动器盖板

号码	名称	车型242	车型176, 246
BA42.10-P-1001-06A	后轴制动盘的锁止螺栓	Nm	10

Nm 制动盘, 制动器盖板

号码	名称	车型117	车型156
BA42.10-P-1002-06A	前轴制动盘的锁止螺栓	Nm	10

Nm 制动盘, 制动器盖板

号码	名称	车型242	车型176, 246
BA42.10-P-1002-06A	前轴制动盘的锁止螺栓	Nm	10

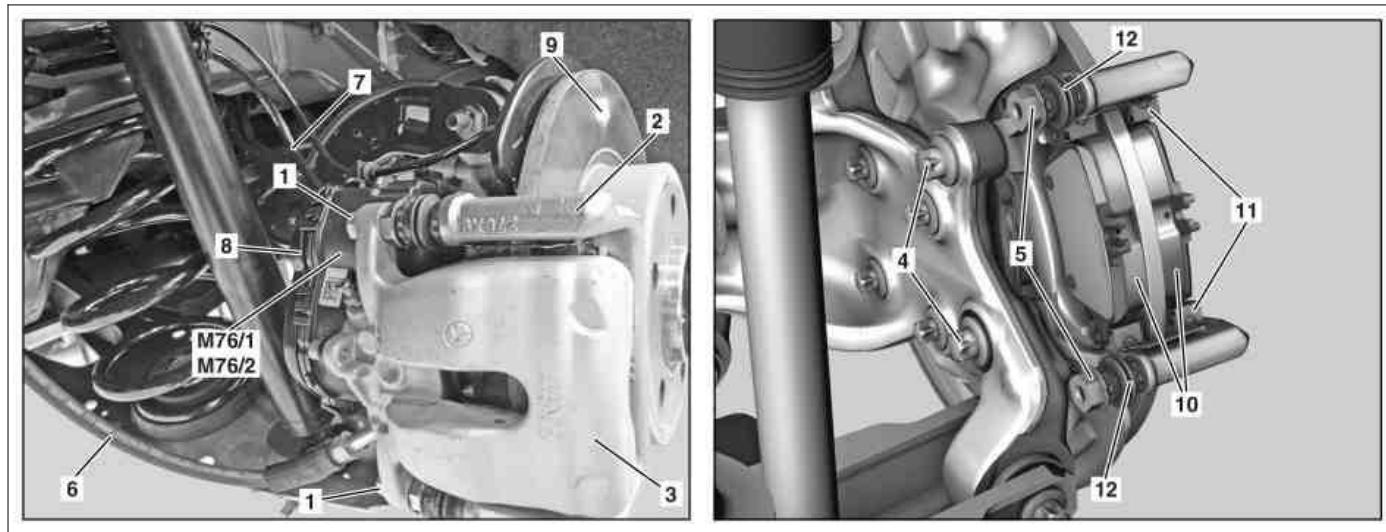
检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1005-06A	热润滑膏 1 kg, DBL 6879.20	A 000 989 76 51

车型117, 156, 176, 242, 246

更改提示

25.3.14	Bremsschlauch an Fest- bzw. Faustsattel Vorderachse	BA42.10-P-1002-04L
---------	---	--------------------

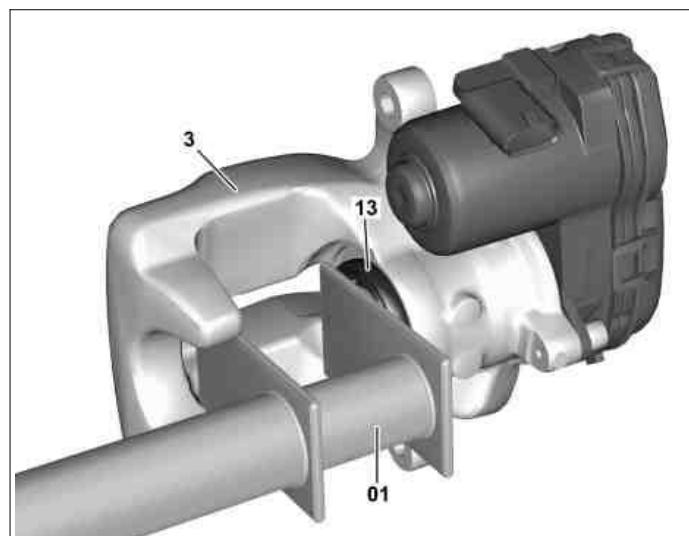


P42.10-2897-08

图示为车型 246

1	螺栓	6	制动软管	11	弹簧钢板
2	制动钳支架	7	电线	12	防尘罩
3	制动钳	8	固定支架	M76/1	左侧电动驻车制动器促动马达
4	螺栓	9	制动盘	M76/2	右侧电动驻车制动器促动马达
5	导向销	10	制动片		

- 01 推压工具
3 制动钳
13 防尘罩



P42.10-2868-11

⚠ 注意危险！	由于风扇突然起动造成的伤害风险	切勿进入风扇的转动区域或危险区域。 请穿上密闭且紧身的工作服。	AS20.40-Z-0001-01A
---------	-----------------	------------------------------------	--------------------

⚠ 注意危险!	受伤的风险 处理炽热或发光的物体时,可能导致皮肤或眼睛的损伤。	如有必要,穿戴防护手套,防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0002-01A
⚠ 注意危险!	吞入制动液则有中毒的风险 .皮肤或眼睛接触制动液可能导致受伤。	只能将制动液倒入合适且正确标记的容器中. 处理制动液时,穿戴防护服和防护眼镜.	AS42.50-Z-0001-01A
	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
	制动液注释		AH42.50-P-0001-01A
	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
	拆卸/安装		
1	将后轴上的制动片移到装配位置	 在显示 "移入装配位置" (Move to assembly position) 的过程中,切勿踩下行车制动器. 否则可能会损坏制动钳 (3) 中的芯轴. i 安装: 从装配位置移开.	AR42.10-P-1700-02W
2	关闭点火开关, 然后将遥控钥匙从电子点火开关控制单元上取下	i 以防止意外从装配位置移走.	
3	清洁制动液膨胀容器盖的周围区域		
4	松开制动液膨胀容器上的盖, 然后抽出部分制动液	i 以防止在压回制动器活塞时膨胀容器出现溢出现象.	
5	拆下后轮		
	从固定支架 (8) 上松开转速传感器的电线	更换制动钳 (3) 时.	AP40.10-P-4050AK
7	拆下制动软管 (6), 然后用合适的密封塞密封	更换制动钳 (3) 时. 立即密封连接处. 否则, 制动液流出可能导致损坏邻近的部件. i 不得使制动钳 (3) 在没有制动液的情况下工作. 否则必须更换制动钳 (3). Nm 限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管 Nm 连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳 S 记录旋塞	AR42.10-P-0013NKB *BA42.10-P-1001-04L *BA42.10-P-1002-04L *129589009100
8	将螺钉/螺栓 (1) 从导向销 (5) 上拆下	i 反向固定导向销 (5). Nm 连接导向销到制动钳支架	*BA42.10-P-1004-12J
9	从制动钳支架 (2) 上拆下制动钳 (3)	 切勿张紧或扭结制动软管 (6). 将制动钳 (3) 无张紧力地固定到车辆上, 以释放制动软管 (6) 和电线 (7) 上的负荷. 否则可能会损坏制动软管 (6) 和电线 (7).	
10	使用推压工具 (01) 压回制动器活塞	i 如果制动器活塞移动不畅, 则更换制动钳 (3). S 复位工装	*000589524300
11	将左侧电动驻车制动器促动马达 (M76/1) 或右侧电动驻车制动器促动马达 (M76/2) 从制动钳 (3) 上拆下	更换制动钳 (3) 时.	
12	将制动片 (10) 从制动钳支架 (2) 上拆下	拆卸制动钳支架 (2) 时. i 安装: 只能安装经梅赛德斯-奔驰许可的制动片 (10) 完整套件. i 安装: 不要在制动片 (10) 和制动钳 (3) 上涂抹任何制动膏或润滑油.	
13	将弹簧钢板 (11) 从制动钳支架 (2) 上拆下	拆卸/更换制动钳支架 (2) 时.	
14	松开螺钉/螺栓 (4), 然后拆下制动钳支架 (2)	更换制动钳支架 (2) 时. Nm 螺钉/螺栓 - 连接制动钳到轮毂/转子总成	*BA42.10-P-1001-12J
	测量		
15	检查制动片 (10) 的状况并确定磨损程度	i 必要时更换制动片 (10).	
16	检查制动盘 (9) 的状况并确定磨损程度	i 必要时更换制动盘 (9).	AR42.10-P-0220NKB

17	检查制动钳 (3) 和制动器活塞上的防尘罩 (13) 是否损坏	i 如果损坏, 则更换制动钳 (3).	
18	检查防尘罩 (12) 是否损坏以及是否正确落座, 并检查导向销 (5) 是否活动自如	i 如果损坏, 则更换制动钳支架 (2).	
	清洁		
19	用抹布清洁制动钳 (3) 和制动钳支架 (2) 上制动片 (10) 的接触面	i 在此过程中, 切勿损坏制动器活塞上的防尘罩 (13). 切勿使用锋利的或尖的工具进行清洁. 否则, 制动钳 (3) 或制动钳支架 (2) 会损坏. 装配清洁剂	*BR00.45-Z-1028-04A
20	改装固定支架 (8)	更换制动钳 (3) 时.	
21	按照拆卸的相反顺序进行安装		
 注意危险!	修理后第一次运行制动器时, 制动性能降低, 在试运行时有发生事故的 风险 .	起动发动机之前, 应操作制动踏板数次, 直至制动系统中产生压力并保持.	AS42.50-Z-0002-01A
22	踩下制动踏板数次, 直至制动片 (10) 靠在制动盘 (9) 上	i 制动踏板上应有稳固的阻力.	
23	检查制动液储液罐中的工作液液位, 并且如有必要, 则进行校正  制动液概述  制动液 (DOT 4 plus)		BB00.40-P-0330-01A BB00.40-P-0331-00A
24	在试验台上进行制动测试		AP42.00-P-4290BA

 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm	16

 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 176	车型 242
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm	16

 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 246
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm

 后轴制动钳

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1001-12J	螺钉/螺栓 - 连接制动钳到轮毂/转子总成	Nm	130

 后轴制动钳

号码	名称	车型 176, 246	车型 242
BA42.10-P-1001-12J	螺钉/螺栓 - 连接制动钳到轮毂/转子总成	Nm	130

 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1002-04L	连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳	Nm	24

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 176	车型 242
BA42.10-P-1002-04L	连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳	Nm 24	24

Nm 制动管路, 制动软管

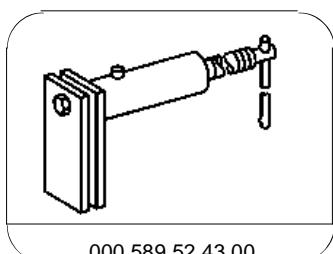
号码	名称	车型 246
BA42.10-P-1002-04L	连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳	Nm 24

Nm 后轴制动钳

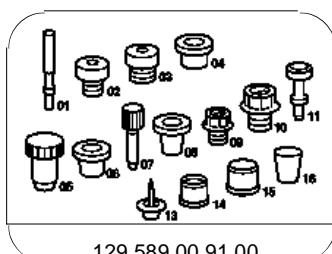
号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1004-12J	连接导向销到制动钳支架	Nm 35	35

Nm 后轴制动钳

号码	名称	车型 176, 246	车型 242
BA42.10-P-1004-12J	连接导向销到制动钳支架	Nm 35	35



复位工装



记录旋塞

检修工具

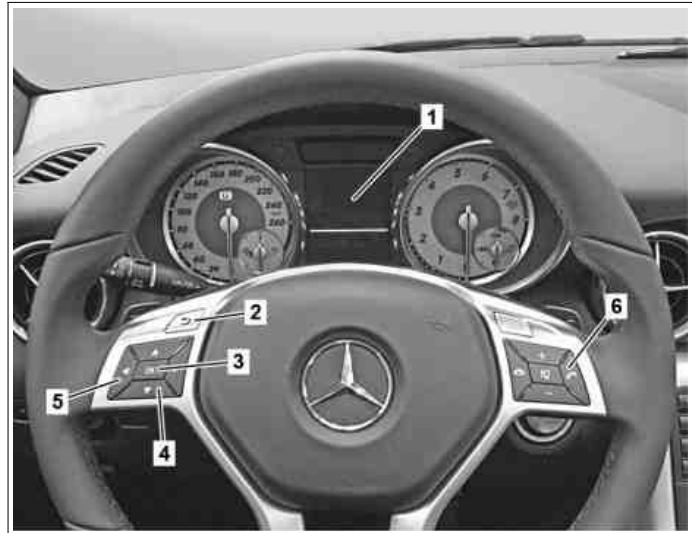
号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1028-04A	装配清洁剂	Adolf Würth GmbH & Co. KG Reinhold-Würth-Str. 12-17 74653 Künzelsau-Gaisbach 德国 电话: +49-7940-15-0 传真: +49-7940-15-1000 www.wuerth.de

型号117, 156, 166, 172, 176, 190, 205, 242, 246, 253, 292

型号217, 222, 231

移入装配位置 (通过仪表盘中的授权服务中心菜单)

图示为车型 172



P42.10-3094-11

- 1 将遥控钥匙插入电子点火开关控制单元中, 然后转至位置 "1".

[i] 这可以防止意外退出装配位置.

[i] "里程" (Trip) 菜单项必须显示行程和里程数.

- 2 关闭发动机罩.

如果多功能显示屏 (1) 显示 "发动机罩未关" (Engine hood open) 故障信息.

- 3 先按住接听电话按钮 (6), 然后在 1 秒内再按住 OK 按钮 (3).

[i] 约 5 秒后, 多功能显示屏 (1) 上显示带 "车辆数据" (Vehicle data), "测功机测试" (Dynamometer test), "更换制动摩擦片" (Change brake lining) 和 "主动保养提示系统增强版" (ASSYST PLUS) 选项卡的授权服务中心菜单.

- 4 反复按下前/后滚动按钮 (4), 直至 "更换制动摩擦片" (Change brake lining) 高亮显示, 然后按下 OK 按钮 (3) 确认选择.

[i] 然后多功能显示屏 (1) 上显示 "移至装配位置" (Move to assembly position).

退出装配位置 (通过仪表盘中的授权服务中心菜单)

(*) 仅在安装制动器摩擦片和制动钳的情况下从装配位置退出. 否则, 制动器活塞会被从制动钳中推出.

- 7 将遥控钥匙插入电子点火开关控制单元中, 然后转至位置 "1".

[i] 然后多功能显示屏 (1) 上显示 "到达装配位置/退出装配位置" (Assembly position reached/Exit assembly position).

- 8 用 OK 按钮 (3) 进行确认.

[i] 在退出装配位置的过程中, 多功能显示屏 (1) 上显示信息 "正在退出装配位置" (Exiting assembly position). 该过程结束时, 提示信息 "已退出装配位置" (Assembly position exited) 显示在多功能显示屏 (1) 上.

- 9 用 OK 按钮 (3) 进行确认.

[i] 多功能显示屏 (1) 上显示带 "车辆数据" (Vehicle data), "测功机测试" (Dynamometer test), "更换制动摩擦片" (Change brake lining) 和 "主动保养提示系统增强版" (ASSYST PLUS) 选项卡的授权服务中心菜单.

5 用 OK 按钮 (3) 进行确认.

10 用 "返回" (Back) 按钮 (2) 退出授权服务中心菜单.

 在显示 "移入装配位置" (Move to assembly position) 的过程中, 切勿踩下行车制动器.
否则可能会损坏制动钳中的芯轴.

11 关闭点火开关, 然后拔下遥控钥匙.

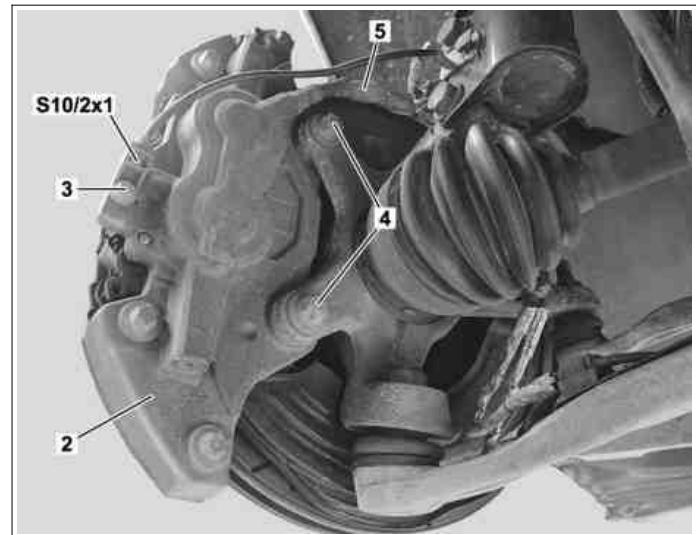
 然后多功能显示屏 (1) 上显示 "到达装配位置" (Assembly position reached).

6 关闭点火开关, 然后拔下遥控钥匙.

车型117, 156, 176, 242, 246

车型 156.952, 176.052

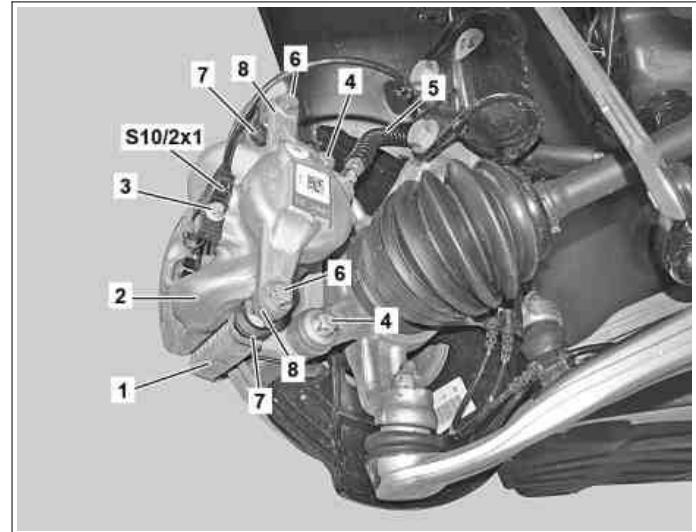
- 2 制动钳
- 3 螺栓
- 4 螺栓
- 5 制动软管
- S10/2x1 右前制动摩擦片磨损传感器的电气连接器



P42.10-2970-11

图示为车型 246

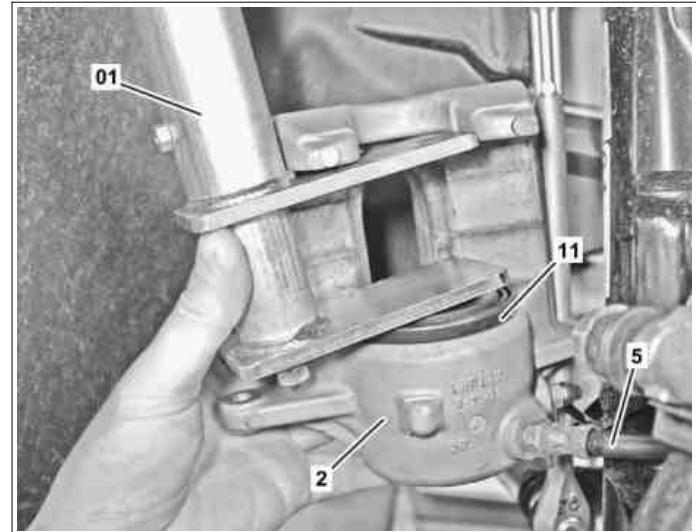
- 1 制动钳支架
- 2 制动钳
- 3 螺栓
- 4 螺栓
- 5 制动软管
- 6 螺栓
- 7 防尘罩
- 8 滑动销
- S10/2x1 右前制动摩擦片磨损传感器的电气连接器



P42.10-2890-11

图示为车型 246

- 01 推压工具
- 2 制动钳
- 5 制动软管
- 11 防尘罩



P42.10-2871-11

			AR42.10-P-0220NKB
8	检查制动钳 (2) 和制动器活塞上的防尘罩 (11) 是否损坏	i 如果损坏, 则更换制动钳 (2).	
9	检查防尘罩 (7) 是否损坏和正确落座以及滑动销 (8) 是否活动自如	i 如果损坏, 则更换制动钳支架 (1).	
10	使用推压工具 (01) 压回制动器活塞	i 如果制动器活塞活动困难, 则更换制动钳 (2). S 复位工装	
	清洁		
11	用抹布清洁制动钳 (2) 和制动钳支架 (1) 上制动片的接触面	i 在此过程中, 切勿损坏制动器活塞上的防尘罩 (11). 切勿使用锋利的或尖头的工具. 否则可能会损坏制动钳 (2) 或制动钳支架 (1). 装配清洁剂	*BR00.45-Z-1028-04A
12	按照拆卸的相反顺序进行安装		
注意危险!	修理后第一次运行制动器时, 制动性能降低, 在试运行时有发生事故的 风险 .	起动发动机之前, 应操作制动踏板数次, 直至制动系统中产生压力并保持.	AS42.50-Z-0002-01A
13	踩下制动踏板数次, 直至制动片接触到制动盘	i 制动踏板上应有稳固的阻力.	
14	检查制动液储液罐中的工作液液位, 如有必要, 则进行校正		
	制动液概述		BB00.40-P-0330-01A
	制动液 (DOT 4 plus)		BB00.40-P-0331-00A
15	在试验台上进行制动测试		AP42.00-P-4290BA

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm 16	16

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 176	车型 242
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm 16	16

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 246
BA42.10-P-1001-04L	限位螺钉 - 连接制动管路到制动软管	Nm 16

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1002-04L	连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳	Nm 24	24

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 176	车型 242
BA42.10-P-1002-04L	连接制动软管到前轴固定式制动钳或浮式制动钳	Nm 24	24

Nm 制动管路, 制动软管

号码	名称	车型 246

Nm 前轴制动钳

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1002-10N	螺钉/螺栓 - 连接制动钳到转向节	Nm 130	130

Nm 前轴制动钳

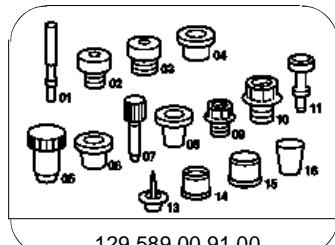
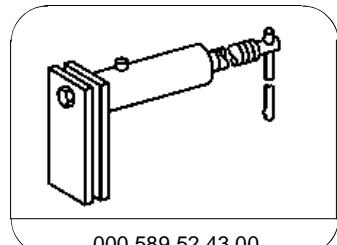
号码	名称	车型 176, 246	车型 242
BA42.10-P-1002-10N	螺钉/螺栓 - 连接制动钳到转向节	Nm 130	130

Nm 前轴制动钳

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1004-10N	螺钉/螺栓 - 连接制动器磨损连接器到制动钳	Nm 8	8

Nm 前轴制动钳

号码	名称	车型 176, 246	车型 242
BA42.10-P-1004-10N	螺钉/螺栓 - 连接制动器磨损连接器到制动钳	Nm 8	8



复位工装

记录旋塞

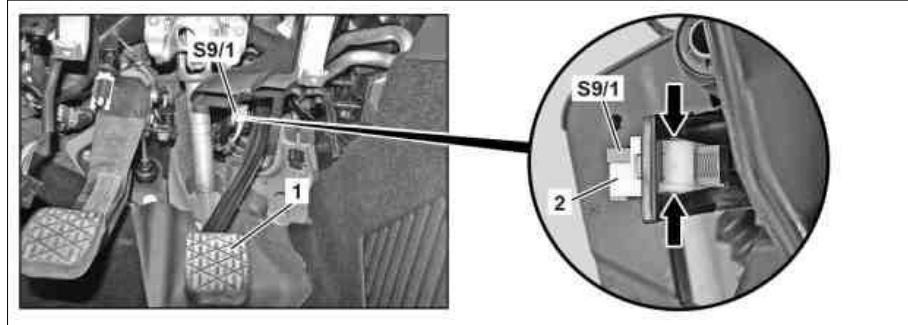
检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1028-04A	装配清洁剂	Adolf Würth GmbH & Co. KG Reinhold-Würth-Str. 12-17 74653 Künzelsau-Gaisbach 德国 电话: +49-7940-15-0 传真: +49-7940-15-1000 www.wuerth.de

车型117, 156, 176, 242, 246

图示为车型 246

- 1 制动踏板
- 2 支架
- S9/1 制动灯开关



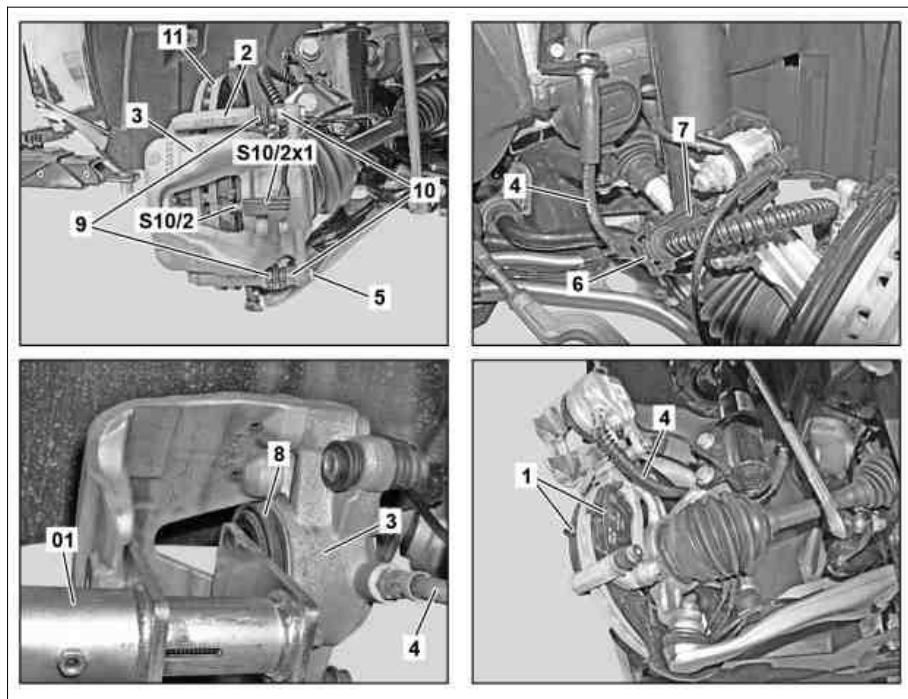
P42.10-2889-04

拆卸/安装			
1 拆下驾驶员膝部气囊	装配膝部气囊/代码 (294) 的车辆	AR91.60-P-0200NKB	
2 将电气连接器从制动灯开关 (S91) 上分开			
3 将制动灯开关 (S91) 从支架 (2) 中拉出			
4 拉出制动灯开关 (S91), 压紧夹子 (箭头所示), 然后分开支架 (2)	<p>i 安装: 踩下制动踏板 (1), 然后将制动灯开关 (S91) 连同支架 (2) 一起插入. 完全压入制动灯开关 (S91), 松开制动踏板 (1), 然后稍微用力往回拉 (参考值 20 N).</p>		
5 按照拆卸的相反顺序进行安装			

车型117, 156 (156.952除外), 176 (176.052除外), 242, 246

图示为车型 246

- | | |
|---------|-------------------|
| 01 | 推压工具 |
| 1 | 制动片 |
| 2 | 制动钳支架 |
| 3 | 制动钳 |
| 4 | 前部制动软管 |
| 5 | 螺栓 |
| 6 | 固定夹 |
| 7 | 支架 |
| 8 | 防尘罩 |
| 9 | 防尘罩 |
| 10 | 滑动销 |
| 11 | 制动盘 |
| S10/2 | 右前制动摩擦片磨损传感器 |
| S10/2x1 | 右前制动摩擦片磨损传感器电气连接器 |



P42.10-2892-06

⚠ 注意危险!	由于风扇突然起动造成的伤害 风险	切勿进入风扇的转动区域或危险区域. 请穿上密闭且紧身的工作服.	AS20.40-Z-0001-01A
⚠ 注意危险!	受伤的风险 处理炽热或发光的物体时,可能导致皮肤或眼睛的损伤。	如有必要, 穿戴防护手套, 防护服和防护眼镜.	AS00.00-Z-0002-01A
⚠ 注意危险!	吞入制动液则有中毒的 风险 . 皮肤或眼睛接触制动液可能导致受伤。	只能将制动液倒入合适且正确标记的容器中. 处理制动液时, 穿戴防护服和防护眼镜.	AS42.50-Z-0001-01A
	关于自锁螺母和螺栓的说明		AH00.00-N-0001-01A
	制动液注释		AH42.50-P-0001-01A
	关于修理制动系统的说明		AH42.00-P-0003-01A
	关于安装制动器磨损指示器触点传感器的说明		AH42.10-P-0003-01CW
	拆卸/安装		
1	清洁制动液膨胀容器盖的周围区域		
2	松开制动液膨胀容器上的盖, 然后抽出部分制动液	以防止在压回制动器活塞时膨胀容器出现溢出 现象.	
3	拆下前部车轮和轮胎总成		AP40.10-P-4050AK
4	将右前制动摩擦片磨损传感器 (S10/2) 从右前制动摩擦片磨损传感器电气连接器 (S10/2x1) 上断开	拆卸车辆右侧的制动片 (1) 时.	
5	将下部螺栓 (5) 从滑动销 (10) 上松开	反向固定滑动销 (10). 螺钉/螺栓 - 连接制动钳到导向销	*BA42.10-P-1003-10N
6	打开固定夹 (6), 然后从支架 (7) 上拆下前部制动软管 (4)		
7	将制动钳 (3) 向上折叠	 不要张紧或扭结前部制动软管 (4). 否则会损坏前部制动软管 (4). 固定制动钳 (3), 以防滑落. 不要分开前部制动软管 (4). 安装: 引导右前制动摩擦片磨损传感器 (S10/2) 穿过右侧制动钳 (3) 的开口.	

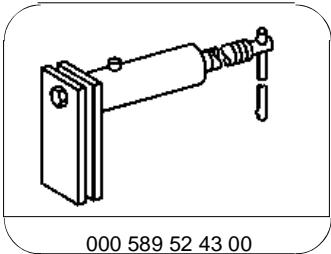
8	将制动片 (1) 从制动钳支架 (2) 上拆下	i 安装: 只能安装经梅赛德斯-奔驰认可的制动片 (1) 套件. i 安装: 切勿在制动片 (1) 和制动钳 (3) 上涂抹任何制动膏或润滑油!	
9	将右前制动摩擦片磨损传感器 (S10/2) 从制动片 (1) 中拉出	更换车辆右侧的制动片 (1) 时. i 安装: 更换发生故障的右前制动摩擦片磨损传感器 (S10/2).	
	测量		
10  AP	检查制动片 (1) 的状况并测量磨损程度	i 如有必要, 则更换制动片 (1).	AP42.10-P-4253A
11	检查制动盘 (11) 的状况并确定磨损程度	如有必要: ↓ 更换制动盘 (11)	AR42.10-P-0220NKB
12	检查制动钳 (3) 和制动器活塞上的防尘罩 (8) 是否损坏	如果出现损坏: ↓ 更换前轴上的制动钳 (3)	AR42.10-P-0070NKB
13	检查防尘罩 (9) 是否损坏以及是否正确落座, 并检查滑动销 (10) 是否活动自如	如果出现损坏: ↓ 更换前轴上的制动钳支架 (2)	AR42.10-P-0070NKB
14	使用推压工具 (01) 压回制动器活塞	g 复位工装 如果制动器活塞移动困难: ↓ 更换前轴上的制动钳 (3)	*000589524300 AR42.10-P-0070NKB
	清洁		
15	用抹布清洁制动片 (1) 与制动钳 (3) 和制动钳支架 (2) 接触的接触面	! 注意: 在此过程中, 切勿损坏制动器活塞上的防尘罩 (8). 切勿使用锋利的或尖头的工具. 否则可能会损坏制动钳 (3) 或制动钳支架 (2). 装配清洁剂	*BR00.45-Z-1028-04A
16	按照拆卸的相反顺序进行安装		
 注意危险!	修理后第一次运行制动器时, 制动性能降低, 在试运行时有发生事故的 风险 .	起动发动机之前, 应操作制动踏板数次, 直至制动系统中产生压力并保持.	AS42.50-Z-0002-01A
17	踩下制动踏板数次, 直至制动片 (1) 靠在制动盘 (11) 上	i 制动踏板上应有稳固的阻力.	
18  AP	检查制动液储液罐中的工作液液位, 如有必要, 则进行校正		AP42.10-P-4210AK
19  AP	在试验台上进行制动测试		AP42.00-P-4290BA

前轴制动钳

号码	名称	车型 117	车型 156
BA42.10-P-1003-10N	螺钉/螺栓 - 连接制动钳到导向销	Nm	29

前轴制动钳

号码	名称	车型 176, 246	车型 242
BA42.10-P-1003-10N	螺钉/螺栓 - 连接制动钳到导向销	Nm	29



000 589 52 43 00

复位工装

检修工具

号码	名称	订单号
BR00.45-Z-1028-04A	装配清洁剂	Adolf Würth GmbH & Co. KG Reinhold-Würth-Str. 12-17 74653 Künzelsau-Gaisbach 德国 电话: +49-7940-15-0 传真: +49-7940-15-1000 www.wuerth.de